

Raylar

1- ASANSÖR RAYLARI HANGİ DURUMLARDA GÖREV YAPAR, YA DA YÜK ALTINDA KALIR?

- KABİN DENGESİZ – DÜZENSİZ YÜKLENDİĞİNDE
- YÜKLEME VE BOŞALTIMA SIRASINDA
- EMNİYET FRENİ DEVREYE GİRDİĞİNDE

2- RAY BOYUTU SEÇİMİNDE AMİR OLAN FAKTÖRLER NELERDİR ?

RAY BOYUTU SEÇİMİNDE BU FAKTÖRLER ROL OYNAR:

- KABİN AĞIRLIĞI
- KABİN YÜKÜ
- RAY DÖŞEME SİSTEMİ VE KONSOL ARALIKLARI
- EMNİYET FRENİ TİPİ

3- HİDROLİK T90 RAY İLE STANDART T90 RAY ARASINDA NE FARK VARDIR ?

ASRAY ÜRÜN LİSTELERİNDE “HİDROLİK T90” ADI İLE TANIMLANMIŞ RAYLAR ,YÜKSEK SEYİR KONFORU BEKLENEN ELEKTRİKLİ VE HİDROLİK ASANSÖRLEDE KULLANILMAK ÜZERE HAZIRLANMIŞ TOLERANS ARALIĞI STANDARTLARDA BELİRTİLENDEN DAR OLAN ÖZEL RAYLARDIR.

4- “AYARLI BAĞLANTI LAMASI” NEDİR ?

RAYLARIN EKLENDİĞİ NOKTALARDA BULUNAN KAMALARDA –0,06 mm., KAMA KANALLARINDA +0,06 ÖLÇÜ TOLERANSI; AYRICA 0,05 mm GEÇME BOŞLUĞU VARDIR. BU ZORUNLU BOŞLUKLAR RAYLARIN EKLENME DÜZLEMLERİNDE ÇIKINTILARA SEBEP OLUR. YÜKSEK SEYİR KONFORU İSTENEN UYGULAMALARDA RAYLARI TAM VE MÜKEMMEL ŞEKİLDE AYNI YANAL DÜZLEME GETİRMEK İÇİN TASARLANMIŞ, YATAY EKSEN BOYUNCA AYAR İMKAN VEREN, AYNI ZAMANDA ATALETİ YÜKSEK ÖZEL LAMALAR ASRAY TARAFINDAN ÜRETİLMEKTEDİR .BU LAMALAR SADECE TALEP HALİNDE SUNULMAKTADIR. 1 M/S HIZI AŞMAYAN ELEKTRİKLİ ASANSÖRLERDE KULLANILMASI İHTİŞİMLİDİR.

5- SOĞUK ÇEKME RAY NE DEMEKTİR? SOĞUK ÇEKME RAYIN ALTERNATİFİ SICAK ÇEKME RAY MIDIR?

SOĞUK ÇEKME RAY, HADDE MAMULU HAM PROFİLLERİN SABİT SERT METAL BİR KALİBREDEN (KALİPTAN) ÇEKME SURETİYLE GEÇİRİLMESİ YOLUYLA ÖLÇÜ HASSASİYETİ, YÜZEY DÜZGÜNLÜĞÜ VE MUKAVEMETİ ARTTIRILAN RAYLARA VERİLEN TEKNİK ADDIR.

SOĞUK ÇEKME RAYIN ALTERNATİFİ SICAK ÇEKME RAY DEĞİLDİR. HER TÜRLÜ RAY ,ÖNCE KÜTÜK ÇELİĞİN SICAK HADDELENMESİ İLE T PROFİL ŞEKLİNİ ALMA AŞAMASINDAN GEÇMEK ZORUNDADIR. BU AŞAMADAN SONRA İZLENEN İYİ USULUNE GÖRE RAYLAR İKİYE AYRILIR:

- SOĞUK ÇEKME RAYLAR
- İPLENMİŞ RAYLAR

SOĞUK ÇEKME RAYLAR, HAM “T” PROFİLLERİN SERT METAL KALİBREDEN GEÇİRİLMESİ İLE SIVAMA VE SIKIŞTIRMA USULUYLA ; İPLENMİŞ RAYLAR İSE HAM “T” PROFİLLERİN YÜZEYİNDE TALAŞ KALDIRILMASI USULUYLA ÜRETİLENLER. SOĞUK ÇEKME RAYLAR STANDARTLARDA “A” HARFİ İLE; İPLENMİŞ RAYLAR İSE “B” HARFİ İLE SİMGELENİRLER. ÖRNEĞİN T90-A VEYA T90-B

6- ASANSÖRLERİN KILAVUZLANMASI İLE İLGİLİ KURALLAR NELERDİR?

Kılavuz raylar için genel kısıllar

1- Asansörün emniyetli şekilde çalışması için, kılavuz raylar, bunların ek yerleri ve bağlantı yerlerine uygulanan yüklere ve kuvvetlere dayanabilecek düzeyde olmalıdır.

2- Asansörün emniyetli şekilde çalışması hususunda kılavuz raylarla ilgili olarak:

- a) Kabin, karpı ağırlık veya denge ağırlığı kılavuzlaması sağlanacaktır
- b) Sapmalar aşağıdaki kısıllara göre sınırlanacaktır:

- Kapsül kazayla açılmayacak
- Emniyet cihazlarının işletimi etkilenmeyecek
 - Hareketli parçaların diğer parçalara çarpması mümkün olmayacak

3- İzin verilen gerilimler ve sapmalar

İzin verilen gerilimler aşağıdaki formülle belirlenecektir:

Rm
s perm = -----
St

Burada:

s perm : izin verilen gerilim, N/mm² ;
Rm : gerilme mukavemeti, N/mm² ;
St : emniyet faktörü

Emniyet faktörü AFAĐIDAKY TABLODAN alınmalıdır. Kılavuz raylar için emniyet faktörleri:

Durumları ASRAY Uzama (A5) Emniyet faktörü Normal kullanılm yükü A5 & %202,25 Emniyet tertibatı ipliğini A5 & %201,8 Uzama oranı %8'in altında olan malzemeler çok gevrek olarak kabul edilir ve kullanılmayacaktır. ASRAY kılavuz raylar için AFAĐIDAKY TABLODA verilen s perm değerleri kullanılmabilir. İzin verilen gerilimler (s perm):

Yük durumları Rm 370 Normal kullanılm yükü 165 Emniyet tertibatı ipliğini 205 Değerler N/mm² dir

T profilli kılavuz raylar için izin verilen maksimum sapmalar:

- a) Emniyet tertibatının çalıştığı kabin, karpı ağırlık veya denge ağırlığı kılavuz rayları için 5 mm.
b) Emniyet tertibatı olmadan karpı ağırlık veya denge ağırlığı kılavuz rayları için her iki yönü Kılavuz rayların konsollara ve binaya tesbiti, binanın normal oturmasına veya betonun çekmesine bağlı etkilerin otomatik olarak veya basit ayarla dengelenmesine izin verecektir. Bağlantılarda kılavuz rayların çökmesine sebep olabilecek dönmeler Engellenecektir

Kabin, karpı ağırlık veya denge ağırlığının kılavuzlanması

Kabin, karpı ağırlık veya denge ağırlığının her biri en az iki rijit çelik kılavuz rayla kılavuzlanacaktır.

1- Aşağıdaki durumlarda kılavuz raylar çekme çelikten yapılacak veya sürtünme yüzeyleri iplenecektir:

- a) Nominal hızın 0,4 m/s'yi aşması
b) Hız ne olursa olsun kaymalı emniyet tertibatı kullanılması

SOĞUK ÇEKME ASANSÖR RAYLARININ TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Ürün Kodu Boyutlar I.S.O./DIN

ASRAY kod blh1kncgfpmlm2t1t2 Toleranslar +1,5±0,1+0,1+3/0-±0,75-±0,75+0,060-
/0,06±0,1±0,10T50-AAS50-C350505=-K--521,952,52-AS65-C165547,920546-21,952,52T70-1/AAS70-
C270659346--732,953,53T75-AAS75-C175621030879-32,953,53T89-AAS89-
C2896215,8833,49,57,911,1-6,406,377,146,35T90-AAS90-C1907516429810-43,954,54

Ürün Kodu Teknik Özellikler I.S.O./DIN ASRAY kod SçleI xxY xxY yyW yyY

yycm2kg/mcmcm4cm3cmcm4cm3cmT50-AAS50-C34,753,731,4311,243,151,545,252,101,05-AS65-
C16,244,901,7120,095,441,7910,923,361,32T70-1/AAS70-
C29,517,472,0441,309,242,0918,655,351,40T75-AAS75-
C110,998,631,8640,359,291,9226,497,061,55T89-AAS89-
C215,7012,302,0959,6014,501,9552,5011,801,83T90-AAS90-
C117,0013,302,65101,2020,802,4451,5011,401,74

Bağlantı Pabuçları ASRAY Kod db2b3I1I2I3v

UNI5727 DINToleranslar --±0,2±1,5±0,2±0,2+2/0AS50-C39503020075758M8X25T1AS65-
C110,50654016065158M10X25T2AS70-C213704219075258,5/10M12X35T2AS75-
C113754324090308,5/10M12X35T2AS89-C2139057,20305114,3038,1013/15M12X35T3AS90-
C1139060240903013/15M12X35T3

Diğer Özellikler Boy 5.00 mm. ±2Yüzey 3,2 - 6,3 RAY yüzey Koruma Tiner ile çykabilen FUCH Anticorit yüzey koruyucu ile kaplanmıştır

Ray Standartları ISO 7465 UNI 7465 ANSI A17-1BS 5665 DIN 15311 AFNOR NF P 82/251
Malzeme Standartları DINST 37-2 STST 37-2

YPLENMİŞ ASANSÖR RAYLARININ TEKNİK ÖZELLİKLERİ

Ürün Kodu Boyutlar I.S.O./DIN

ASRAY kod blh1h1kncgfrsmlm2t1t2 Toleranslar +1,5±0,1+0,1/0+3/0-±0,75--±0,06/00-
/0,06±0,10±0,10T90-BAS90-M9075741642981044,003,954,504,00T125-BAS125-
M125828116421091244,003,954,504,00T127-2BAS127-
M12788,98815,8850,89,512,715,956,406,377,146,35

Ürün KoduTeknik ÖzelliklerI.S.O./DINASRAY kodSqleI xxW xxÝ xxÝ yyW yyÝ
yycm2kg/mcmcm4cm3cmcm4cm3cmT90-BAS90-M17.0013.302.65101.2020.82.4451.5011.401.74T125-
BAS125-M22.9018.002.43151.1026.202.57156.6025.102.52T127-2BAS127-
M28.922.702.46200.0031.002.63234.0036.802.85
Bađlantý PabuçlarýASRAY Koddd11b2b3111213v
UNI5727 DINToleranslar--+3/0-±0,2±1,5±0,2±0,2+2/0AS50-C313261239060240903013M12X35T3AS65-
C11733153130763001252517M16X45T4AS70-C2173315613079,4305114,338,117M16X45T5
Diđer ÖzelliklerBoy5.00 mm. ±2Yüzey1,6 RAYüzey KorumaTiner ile çýkabilen FUCH Anticorit yüzey
koruyucu ile kaplanmýþ
Ray StandartlarýISO 7465BS5665UNI 7465DIN 15311ANSI A17-1AFNOR NF P 82/251TS4789
Malzeme StandartlarýUNIFE4308ISOFE430BBS4360/43BDINST 42-2AFNORFE430BANSIA17-1 ASFM-
A36TSST 42-2