Raylar

1- ASANSÃ–R RAYLARI HANG0 DURUMLARDA GÃ–REV YAPAR,YA DA YÃœK ALTINDA KALIR?

Â· KAB0N DENGES0Z â€“ DÃœZENS0Z YÃœKLEND0Ð0NDE
Â·YÃœKLEME VE BO^ALTMA SIRASINDA
Â·EMN0YET FREN0 DEVREYE G0RD0Ð0NDE

2- RAY BOYUTU SEÃ‡0M0NDE AM0R OLAN FAKTÃ–RLER NELERD0R ?

RAY BOYUTU SEÃ‡0M0NDE ^U FAKTÃ–RLER ROL OYNAR:

Â·KAB0N AÐIRLIÐI
Â·KAB0N YÃœKÃœ
Â·RAY DÃ–^EME S0STEM0 VE KONSOL ARALIKLARI
Â·EMN0YET FREN0 T0P0

3- H0DROL0K T90 RAY 0LE STANDART T90 RAY ARASINDA NE FARK VARDIR ?

ASRAY ÃœRÃœN L0STELER0NDE â€œH0DROL0K T90â€• ADI 0LE TANIMLANMI^ RAYLAR ,YÃœKSEK SEY0R KONFORU BEKLENEN ELEKTR0KL0 VE H0DROL0K ASANSÃ–RLEDE KULLANILMAK ÃœZERE HAZIRLANMI^ TOLERANS ARALIÐI STANDARTLARDA BEL0RT0LENDEN DAR OLAN Ã–ZEL RAYLARDIR.

4- â€œAYARLI BAÐLANTI LAMASIâ€•NED0R ?

RAYLARIN EKLEND0Ð0 NOKTALARDA BULUNAN KAMALARDA â€“0,06 mm., KAMA KANALLARINDA +0,06 Ã–LÃ‡Ãœ TOLERANSI;AYRICA 0,05 mm GEÃ‡ME BO^LUÐU VARDIR. BU ZORUNLU BO^LUKLAR RAYLARIN EKLENME DÃœZLEMLER0NDE Ã‡IKINTILARA SEBEP OLUR. YÃœKSEK SEY0R KONFORU 0STENEN UYGULAMALARDA RAYLARI TAM VE MÃœKEMMEL ^EK0LDE AYNI YANAL DÃœZLEME GET0RMEK 0Ã‡0N TASARLANMI^,YATAY EKSEN BOYUNCA AYAR 0MKANI VEREN,AYNI ZAMANDA ATALET0 YÃœKSEK Ã–ZEL LAMALAR ASRAY TARAFINDAN ÃœRET0LMEKTED0R .BU LAMALAR SADECE TALEP HAL0NDE SUNULMAKTADIR. 1 M/S HIZI A^MAYAN ELEKTR0KL0 ASANSÃ–RLERDE KULLANILMASI ^ART DEÐ0LD0R.

5- SOÐUK Ã‡EKME RAY NE DEMEKT0R? SOÐUK Ã‡EKME RAYIN ALTERNAT0F0 SICAK Ã‡EKME RAY MIDIR?

SOÐUK Ã‡EKME RAY, HADDE MAMULU HAM PROF0LLER0N SAB0T SERT METAL B0R KAL0BREDEN (KALIPTAN) Ã‡EKME SURET0YLE GEÃ‡0R0LMES0 YOLUYLA Ã–LÃ‡Ãœ HASSAS0YET0,YÃœZEY DÃœZGÃœNLÃœÐÃœ VE MUKAVEMET0 ARTTIRLARAK ÃœRET0LM0^ RAYLARA VER0LEN TEKN0K ADDIR.

SOÐUK Ã‡EKME RAYIN ALTERNAT0F0 SICAK Ã‡EKME RAY DEÐ0LD0R. HER TÃœRLÃœ RAY ,Ã–NCE KÃœTÃœK Ã‡EL0Ð0N SICAK HADDELENMES0 0LE T PROF0L ^EKL0N0 ALMA A^AMASINDAN GEÃ‡MEK ZORUNDADIR.BU A^AMADAN SONRA 0ZLENEN 0MAL USULUNE GÃ–RE RAYLAR 0K0YE AYRILIR:

Â·SOÐUK Ã‡EKME RAYLAR
Â·0^LENM0^ RAYLAR

SOÐUK Ã‡EKME RAYLAR, HAM â€œTâ€• PROF0LLER0N SERT METAL KAL0BREDEN GEÃ‡0R0LMES0 0LE SIVAMA VE SIKI^TIRMA USULUYLE ; 0^LENM0^ RAYLAR 0SE HAM â€•Tâ€• PROF0LLER0N YÃœZEY0NDEN TALA^ KALDIRILMASI USULUYLE ÃœRET0L0RLER. SOÐUK Ã‡EKME RAYLAR STANDARTLARDA â€œAâ€• HARF0 0LE; 0^LENM0^ RAYLAR 0SE â€œBâ€• HARF0 0LE S0MGELEN0RLER.Ã–RNEÐ0N T90-A VEYA T90-B G0B0.

6- ASANSÃ–RLER0N KILAVUZLANMASI 0LE 0LG0L0 KURALLAR NELERD0R?

K1lavuz raylar iÃ§in genel koþullar

1- AsansÃ¶rÃ¼n emniyetli þekilde Ã§al1þmas1 iÃ§in, k1lavuz raylar, bunlar1n ek yerleri ve baðlant1lar Ã¼zerlerine uygulanan yÃ¼klere ve kuvvetlere dayanabilecek dÃ¼zeyde olmal1d1r.
2- AsansÃ¶rÃ¼n emniyetli þekilde Ã§al1þmas1 hususunda k1lavuz raylarla ilgili olarak:
a) Kabin, karþ1 að1rl1k veya denge að1rl1ð1 k1lavuzlamas1 saðlanacakt1r
b) Sapmalar aþað1daki koþullara gÃ¶re s1n1rlanacakt1r:

Â Â Â Â Â· Kap1lar kazayla aÃ§1lmayacak
Â Â Â Â Â· Emniyet cihazlar1n1n iþletimi etkilenmeyecek
Â Â Â Â Â Â Â Â Â Â· Hareketli parÃ§alar1n diðer parÃ§alara Ã§arpmas1 mÃ¼mkÃ¼n olmayacak

3- 0zin verilen gerilimler ve sapmalar
0zin verilen gerilimler aþað1daki formÃ¼lle belirlenecektir:

Â Â Â Â Â Â Â Â Â Â Â Â Â Â Rm
s perm = ------
Â Â Â Â Â Â Â Â Â Â Â Â Â Â St

Burada:
s perm : izin verilen gerilim, N/mmÂ² ;
Rm : gerilme mukavemeti, N/mmÂ² ;
St : emniyet faktÃ¶rÃ¼

Emniyet faktÃ¶rÃ¼ A^AÐIDAK0 TABLODAn al1nmal1d1r. K1lavuz raylar iÃ§in emniyet faktÃ¶rleri:

Durumlar1ASRAY Uzama (A5)Emniyet faktÃ¶rÃ¼Normal kullan1m yÃ¼kÃ¼A5 â‰¥ %202,25Emniyet tertibat1 iþletimiA5 â‰¥ %201,8Uzama oran1 %8'in alt1nda olan malzemeler Ã§ok gevrek olarak kabul edilir ve kullan1lmayacakt1r.ASRAY k1lavuz raylar iÃ§in A^AÐIDAK0 TABLODA verilen s perm deðerleri kullan1labilir.0zin verilen gerilimler (s perm):

YÃ¼k durumlar1Rm370Normal kullan1m yÃ¼kÃ¼165Emniyet tertibat1 iþletimi205Deðerler N/mmÂ²dir

T profilli k1lavuz raylar iÃ§in izin verilen maksimum sapmalar:

a) Emniyet tertibat1n1n Ã§al1þt1ð1 kabin, karþ1 að1rl1k veya denge að1rl1ð1 k1lavuz raylar1 iÃ§in her iki yÃ¶nde 5 mm.
b) Emniyet tertibat1 olmadan karþ1 að1rl1k veya denge að1rl1ð1 k1lavuz raylar1 iÃ§in her iki yÃ¶nde 10 mm.
K1lavuz raylar1n konsollara ve binaya tesbiti, binan1n normal oturmas1na veya betonun Ã§ekmesine baðl1 etkilerin otomatik olarak veya basit ayarla dengelenmesine izin verecektir. Baðlant1larda k1lavuz raylar1n Ã§1kmas1na sebep olabilecek dÃ¶nmeler Engellenecektir

Kabin, karþ1 að1rl1k veya denge að1rl1ð1n1n k1lavuzlanmas1

Kabin, karþ1 að1rl1k veya denge að1rl1ð1n1n her biri en az iki rijit Ã§elik k1lavuz rayla k1lavuzlanacakt1r.
1- Aþað1daki durumlarda k1lavuz raylar Ã§ekme Ã§elikten yap1lacak veya sÃ¼rtÃ¼nme yÃ¼zeyleri iþlenecektir:
a) Nominal h1z1n 0,4 m/s'yi aþmas1
b) H1z ne olursa olsun kaymal1 emniyet tertibat1 kullan1lmas1

SOÐUK Ã‡EKME ASANSÃ–R RAYLARININ TEKN0K Ã–ZELL0KLER0

Â ÃœrÃ¼n KoduBoyutlarI.S.O./DIN

ASRAY kodb1h1kncgfpm1m2t1t2ToleranslarÂ±1,5Â±0,1Â±0,1+3/0-Â±0,75-Â±0,75+0,060-/0,06Â±0,1Â±0,10T50-AAS50-C350505-=K--521,952,52-AS65-C165547,920546-21,952,52T70-1/AAS70-C270659346--732,953,53T75-AAS75-C175621030879-32,953,53T89-AAS89-C2896215,8833,49,57,911,1-6,406,377,146,35T90-AAS90-C1907516429810-43,954,54
ÃœrÃ¼n KoduTeknik Ã–zelliklerI.S.O./DINASRAY kodSq1eI xxW xx0 xx0 yyW yy0 yycm2kg/mcmcm4cm3cmcm4cm3cmT50-AAS50-C34,753,731,4311,243,151,545,252,101,05-AS65-C16,244,901,7120,095,441,7910,923,361,32T70-1/AAS70-C29,517,472,0441,309,242,0918,655,351,40T75-AAS75-C110,998,631,8640,359,291,9226,497,061,55T89-AAS89-C215,7012,302,0959,6014,501,9552,5011,801,83T90-AAS90-C117,0013,302,65101,2020,802,4451,5011,401,74
Baðlant1 PabuÃ§lar1ASRAY Koddb2b3I1I2I3v
UNI5727 DINToleranslar--Â±0,2Â±1,5Â±0,2Â±0,2+2/0AS50-C39503020075758M8X25T1AS65-C110,50654016065158M10X25T2AS70-C213704219075258,5/10M12X35T2AS75-C113754324090308,5/10M12X35T2AS89-C2139057,20305114,3038,1013/15M12X35T3AS90-C1139060240903013/15M12X35T3
Diðer Ã–zelliklerBoy5.00 mm. Â±2YÃ¼zey3,2 - 6,3 RAYÃ¼zey KorumaTiner ile Ã§1kabilen FUCH Anticorit yÃ¼zey koruyucu ile kaplanm1þ
Â Ray Standartlar1ISO 7465UNI 7465ANSI A17-1BS 5665DIN 15311AFNOR NF P 82/251
Malzeme Standartlar1DINST 37-2STST 37-2

0^LENM0^ ASANSÃ–R RAYLARININ TEKN0K Ã–ZELL0KLER0

Â ÃœrÃ¼n KoduBoyutlarI.S.O./DIN

ASRAY kodb1h1hkncgfrsm1m2t1t2ToleranslarÂ±1,5-Â±0,1+0,1/0+3/0-Â±0,75--+0,06/00-

/0,06Â±0,10Â±0,10T90-BAS90-M9075741642981044,003,954,504,00T125-BAS125-M125828116421091244,003,954,504,00T127-2BAS127-M12788,98815,8850,89,512,715,956,406,377,146,35
ÃœrÃ¼n KoduTeknik Ã–zelliklerI.S.O./DINASRAY kodSq1eI xxW xx0 xx0 yyW yy0 yycm2kg/mcmcm4cm3cmcm4cm3cmT90-BAS90-M17.0013.302.65101.2020.82.4451.5011.401.74T125-BAS125-M22.9018.002.43151.1026.202.57156.6025.102.52T127-2BAS127-M28.922.702.46200.0031.002.63234.0036.802.85
Baðlant1 PabuÃ§lar1ASRAY Koddd1lb2b3l1l2l3v
UNI5727 DINToleranslar--+3/0-Â±0,2Â±1,5Â±0,2Â±0,2+2/0AS50-C31326123906024090301 3M12X35T3AS65-C1173315313076300125251 7M16X45T4AS70-C2173315613079,4305114,338,117M16X45T5
Diðer Ã–zelliklerBoy5.00 mm. Â±2YÃ¼zey1,6 RAYÃ¼zey KorumaTiner ile Ã§1kabilen FUCH Anticorit yÃ¼zey koruyucu ile kaplanm1þ
Â Ray Standartlar1ISO 7465BS5665UNI 7465DIN 15311ANSI A17-1AFNOR NF P 82/251TS4789
Malzeme Standartlar1UNIFE4308ISOFE430BBS4360/43BDINST 42-2AFNORFE430BANSIA17-1 ASFM-A36TSST 42-2